

B-NEWS

DER NEWSLETTER VON BAUER KOMPRESSOREN

BAUER
KOMPRESSOREN

Quality. Our DNA

Ausgabe 2 | 2023

BAUER im Einsatz s. 2

Produktoffensive s. 4

BAUER auf Tour s. 6

BAUER international s. 8

75
1946 - 2021
BAUER
KOMPRESSOREN

EDITORIAL



Philipp Bayat, Dr. Monika Bayat, Heinz Bauer (v. l. n. r.).

In der letzten Ausgabe hatten wir unseren neuen Standort in Rumänien vorgestellt, den wir ergänzend zu unserem bestehenden Fertigungswerk in Geretsried gegründet haben. Er war notwendig, um einerseits die herausfordernde Liefersituation zu bewältigen, andererseits die erfreulich hohe Anzahl an Neuaufträgen effizient abwickeln zu können. Nach den Erfahrungen der vergangenen Monate können wir ein ausgesprochen positives Resümee ziehen. Die zusätzlichen Fertigungskapazitäten haben bereits jetzt deutlich zu einer Reduzierung der Rückstände beigetragen. Für die erste Jahreshälfte 2024 werden wir weitere Beschleunigung sehen. Auch im Bereich Produkte können wir mit einer Fülle von Neuentwicklungen aufwarten. Standen in der ersten Jahreshälfte die neuen Industrieblocke im Fokus, so konzentrieren wir uns jetzt auf den Atemluftbereich. Auf der boot Messe in Düsseldorf werden die Besucher im Januar 2024 eine Fülle von Neuheiten bewundern können.

Heinz Bauer, Dr. Monika Bayat, Philipp Bayat

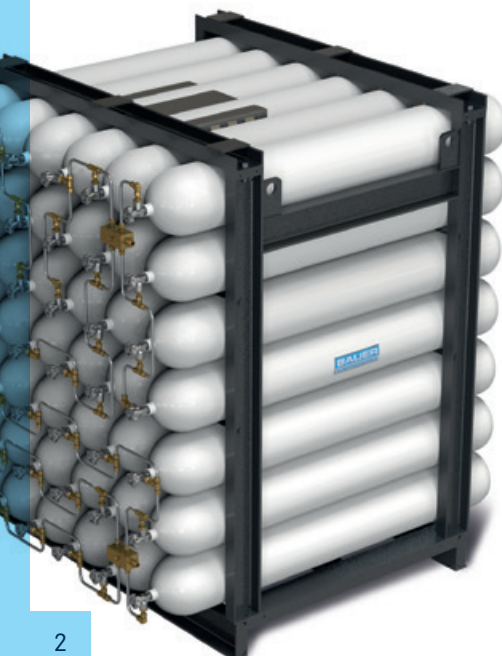
BAUER KOMPRESSOREN

BAUER im Einsatz

Er ist fast von jedem Punkt der Stadt aus zu sehen: Der „Weltballon“, einer der größten Heliumballons der Welt, stellt seit Jahren DIE Attraktion im Zentrum Berlins dar.

Aus 150 Metern Höhe können bis zu 30 Passagiere einen einzigartigen Rundblick auf die Stadt genießen. Vor Kurzem stand ein dringender Tausch der über die Jahre gealterten Ballonhülle an. Dazu musste zunächst das verwendete Helium abgesaugt werden. Ziel war es, die insgesamt 3750 m³ des extrem teuren und schwer zu beschaffenden Traggases zurückzugewinnen und gleichzeitig aufzubereiten. Denn über die Jahre waren fast 100 Kilo Wasserdampf ins Innere gelangt, die die Traglast des Ballons erheblich beeinträchtigten. Mit der Durchführung wurde das Berliner Ingenieurbüro für Drucklufttechnik Andrick beauftragt. Als Spezialist für Hochdruckerwendungen und technische Gase verfügt es über die notwendige technische Expertise, um dieses technisch sehr anspruchsvolle

Projekt umzusetzen. In Kooperation mit BAUER KOMPRESSOREN wurde eine ausgefeilte Anlagenkonzeption entwickelt, die es erlaubte, das ab-



Helium Speicherbündel zur Ballonfüllung

gesaugte Helium auf 220 bar zu komprimieren, zu entfeuchten, aufzubereiten und bis zur Wiedereinfüllung zwischenzuspeichern. Das komplette System besteht aus einem Seecontainer mit einem Hochdruckverdichter des Typs VERTICUS G18.1, einem P61 Gasaufbereitungssystem sowie einer Speicherlösung aus 6 Flaschenbündeln. In einem nächsten Schritt wird eine Reinigung und Rückgewinnung im Kreislaufprinzip installiert. Das Konzept hat sich als so erfolgreich erwiesen, dass es künftig als transportable Containerlösung weltweit angeboten werden wird. ■■■

Weitere Infos:
www.andrick.de



Unabhängig dank Biogas

Seit dem Angriff auf die Ukraine sind Öl und Gas knapp und damit teuer geworden. Gleichzeitig ist der bestehende Förderanspruch aus dem „Erneuerbare-Energien-Gesetz“ bei der Verstromung und Einspeisung ins öffentliche Netz weggefallen. Dadurch sehen sich Betreiber mit erheblichen Einnahmeausfällen konfrontiert. Auch der Landwirtschaftsbetrieb Schulze im brandenburgischen Seelow war mit seiner Biogaserzeugungsanlage von dieser neuen Konstellation unmittelbar finanziell betroffen. Statt die Hände in den Schoß zu legen, setzte er sich aber hin, um ein intelligentes und wirtschaftlich vorteilhaftes Eigennutzungskonzept zu entwickeln. So konnte er die entstandenen Nachteile in einen wirtschaftlichen Vorteil verwandeln. Möglich wurde das durch den Einsatz methan-

gasbetriebener Traktoren in Verbindung mit einer Biomethantankstelle von BAUER KOMPRESSOREN: Die neuen Gastraktoren des Herstellers „New Holland“ ersetzen am Hof sukzessive die bisher eingesetzten Dieselmotoren. Sie werden künftig mit dem selbst erzeugten Biogas betrieben. Damit schlägt Landwirt Martin Schulze gleich zwei Fliegen mit einer Klappe. Statt den aus dem Gas produzierten Strom zum Niedrigpreis ins Netz einspeisen zu müssen, ersetzt er, als Kraftstoff selbst verwendet, den teuren Diesel. Dazu muss aber erst das Rohbiogas gereinigt, aufbereitet und anschließend auf betankungsfähige 300 bar hochverdichtet werden. Das leistet ein auf den Bedarf des Betriebs maßgeschneidertes, schlüsselfertiges Komplettsystem. Es besteht aus einer Pöttinger Gasaufbereitung und einem nachgelagerten Verdichtersystem von BAUER: Der VERTICUS verdichtet pro Stunde 16 m³ Biomethan, welches im integrierten P61-Filtersystem aufbereitet und anschließend in einer B 800 Speicherbank zwischengespeichert wird. Der Speicher gewährleistet, dass jederzeit genügend Biomethan zur Betankung für Traktoren zur Verfügung

„Unabhängig von der Biogas-Stromvergütung nach EEG halte ich es für notwendig, neue Wege in der Treibstoffversorgung zu gehen. Als Pionier im Bereich Erdgasverdichtung ist BAUER für mich hier der ideale Projektpartner.“ **MARTIN SCHULZE**

steht. Die Betankung selbst erfolgt dann über eine Fastfill-Zapfstelle. Diese wird über einen Füllschlauch mit dem Traktor gekoppelt. Die wirtschaftliche Bilanz fällt für Martin Schulze nach über einem Jahr Betrieb höchst positiv aus. Und er freut sich über die Tatsache, gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zu Nachhaltigkeit und Klimaschutz leisten zu können. ■■■



Dank seiner neuen BAUER Betriebshoftankstelle fährt Martin Schulze jetzt klimaneutral.

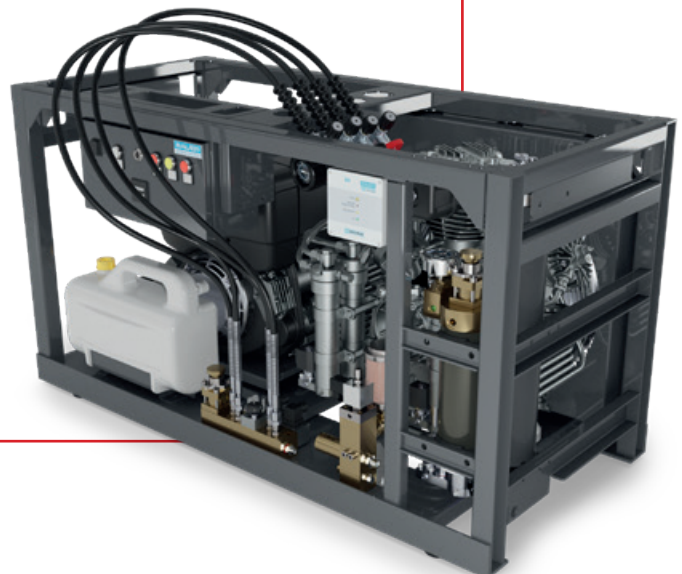
Produktoffensive



MARINER320-D – LEISTUNGSSTARK UND ROBUST

Der neue MARINER320 in der Dieselmanlage bringt eine eindrucksvolle Leistungssteigerung in die PROFI LINE Dieselanlagen. Durch den Einsatz eines neuen Blocks in Verbindung mit einem leistungsstarken Dieselantrieb wurde die maximale Lieferleistung der Serie nahezu verdoppelt, von 170 l/min auf 320 l/min! Er ist gleichermaßen für ortsunabhängigen Kurz- wie Dauerlauf ausgelegt. Die Verwendung korrosionsbeständiger Materialien prädestiniert ihn für einen Einsatz unter rauen klimatischen Bedingungen, beispielsweise auf Schiffen oder Bohrplattformen. Und der Sturzrahmen aus hochwertigen Stahlprofilen bietet nicht nur exzellente Steifigkeit, sondern auch einen hervorragenden Rundumschutz für die gesamte Anlage. Für hundertprozentig reine Atemluft sorgt das bewährte Filtersystem P31. Optional besteht die Möglichkeit, die Anlage mit dem größeren Filtersystem P41 in Verbindung mit einem B-SECURUS auszustatten, der zuverlässig die Sättigung der Filterpatronen überwacht. Auch im Hinblick auf die Steuerung kann der neue MARINER320-D mit

tollen Features aufwarten. Die Kondensatautomatik bietet einen großen Zuwachs an Bedienkomfort. Frisch hinzugekommen sorgt eine robuste Hardwire-Steuerung für einfachen und sicheren Betrieb. Ebenfalls neu und sehr praktisch ist die Möglichkeit, die Anlage über die Steuerung mit einer E-Start-Funktion auszurüsten. Das ausgeklügelte Rahmendesign erlaubt Stapelbarkeit zur leichteren Lagerung und gleichzeitig problemlose und sichere Verlastbarkeit. Der Neuzugang im BAUER Programm ist die perfekte Wahl für alle, die auf eine leistungsstarke, ortsunabhängige und zuverlässige Versorgung mit Atemluft angewiesen sind.



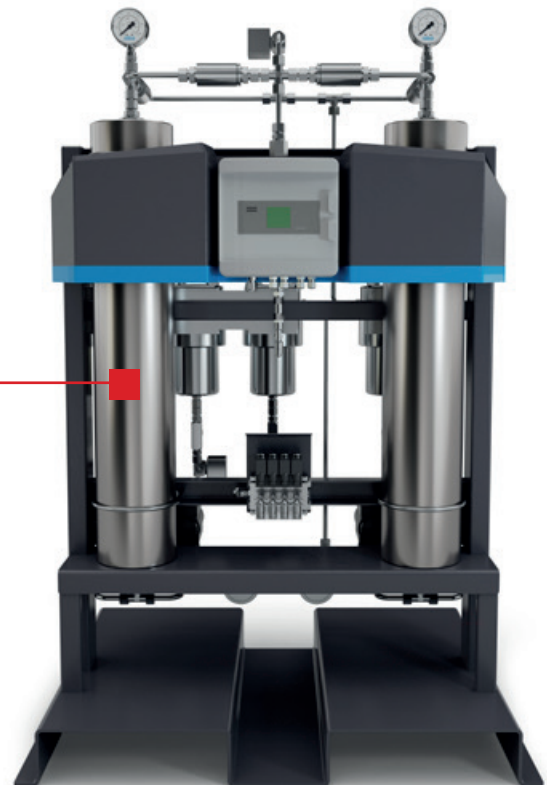


PE-NITROX MEMBRANE

BAUER KOMPRESSOREN bietet mit dem neuen Membransystem eine preislich hochattraktive All-in-one-Lösung zur NITROX-Erzeugung bis 40% Sauerstoffgehalt an. Der Sauerstoffgehalt im Gemisch wird im Betrieb permanent gemessen. Das System ist auf Dauerbetrieb ausgelegt und kann problemlos in unterschiedlichsten Umgebungen eingesetzt werden. Mit der CE-Zertifizierung erfüllt es alle geforderten Sicherheitsstandards. Dank des smart konstruierten SUPER SILENT-Gehäuses überzeugt es durch kompromisslose BAUER Sicherheit und Qualität in besonders kompakter Form: Die Membrane ist als Einheit seitlich am Gehäuse angebracht, Niederdruckkompressor, Kältetrockner sowie Filtersystem sind platzsparend im Inneren integriert. Die Steuerung des Systems erfolgt über eine robuste Hardware-Lösung, die sich intuitiv und einfach bedienen lässt.

LEISTUNGSSTARK UND WIRTSCHAFTLICH: DIE NEUEN SECCANT-REGENERATIONSTROCKNER

Verglichen mit Standard-Filtersystemen arbeiten die seit Jahrzehnten im Markt bewährten BAUER SECCANT-Regenerationstrockner besonders bei hohen Durchflussmengen außerordentlich kosteneffizient, da die Notwendigkeit eines häufigen Filterpatronenwechsels entfällt. Das bestehende Programm der SECCANT-Reihe wurde jetzt mit besonders leistungsstarken Modellen nach oben ausgebaut. Dank hoher Durchflussmengen und einem erweiterten Druckbereich von jetzt 25 bis 420 bar erweitern die Regenerationstrockner der neuen Generation die Anwendungsmöglichkeiten enorm. Der Drucktaupunkt der neuen Geräte liegt standardmäßig bei -20°C , wobei je nach Kundenanforderung auch Taupunkte von -40°C und -55°C möglich sind. Sie bieten sich als maßgeschneiderte Ergänzung für die vor Kurzem ebenfalls neu eingeführte BM-Mitteldruckreihe von BAUER an. Das SECCANT-Gesamtprogramm bietet nun ein Einsatzfeld für alle Anlagen mit einem Liefermengenbereich zwischen 500 und 30.000 l/min.





BAUER KOMPRESSOREN

“ Auf BAUER-Luft kann ich mich zu 100 Prozent verlassen.

Für meine weltweiten Tauchprojekte reise ich oft in abgelegene Gegenden, arbeite teils unter extremen Umweltbedingungen. Der Erfolg hängt von der sicheren Versorgung mit sauberer Atemluft ab. Hier gehe ich niemals Kompromisse ein! **GERALD NOWAK**



Tausende Lachse ziehen den Frazer River hoch.

BAUER auf Tour

Wenn sich Abenteuerer, Forscher und Naturschützer zum Tauchen auf Reisen begeben, ist immer auch ein Atemluftkompressor notwendiger Bestandteil der Expeditionsausrüstung. Meist mit Benzinantrieb für eine ortsunabhängige Versorgung mit Atemluft.

Je abgelegener und unzugänglicher das Ziel ist, desto größer die Rolle, die Handling und 100 % zuverlässiger Betrieb zum Gelingen beitragen. Erste Wahl sind hier meist die „Tragbaren“ von BAUER, allen voran der über Jahrzehnte erprobte JUNIOR II. Kann die Anlage - beispielsweise auf einem Schiff - stationär betrieben werden, und werden größere Mengen an Luft benötigt, kommen gerne mobilen Anlagen wie MARINER und die PE-TE-Reihe zum Einsatz. Sie bestechen durch eine Kombination

aus großer Liefermenge und kompakten Abmessungen. ■■■

Salmon Run und Wrackerkundung

Gerald Nowak, scenebekannter deutscher Unterwasserjournalist und Fotograf hatte schon lange ein besonderes Projekt auf seiner Reiseagenda: Den „Salmon Run“ in Kanada, genauer gesagt am Lake Shuswap im westkanadischen Provinz British

Columbia, fotografisch zu dokumentieren. Denn die Wanderung der Lachse entlang des Frazer- und Thompson River hinauf zu ihren Laichgründen ist ein grandioses Spektakel, das nur alle 4 Jahre stattfindet! Die größte Herausforderung bestand in der Organisation des Ausrüstungstransports in das abgelegene Gebiet. Der kanadische Vertreter von BAUER stellte leihweise einen JUNIOR II zur Verfügung, der dank seiner kompakten Maße locker auf der Ladefläche des geländegängigen Trucks Platz fand. Vor Sonnenauf-



Einsame Fjorde in Norwegen verlangen nach Versorgung mit Atemluft.

gang wurden die Flaschen gefüllt, damit die kurze Spanne idealen Fotolichts vom späten Vormittag bis zum frühen Nachmittag voll genutzt werden konnte, das die feuerroten Unterseiten der laichbereiten Fische fotogen erstrahlen lässt. Müßig zu erwähnen, dass der JUNIOR zuverlässig seinen Dienst verrichtete, um die Expeditionsreise zu einem tollen Erfolg werden zu lassen. ■■■

Unterwegs mit dem JUNIOR II

Anschließend ging der JUNIOR auf Tour nach Norwegen: Ein sechsköpfiges Tauchteam des Tech-Magazins „Wetnotes“ hatte diese Expedition lange geplant. Denn bisher herrschten in der Region strenge Tauchverbote. Ein Zeitfenster von nur 3 Wochen stand im August offen, um im Raum Narvik und auf den östlichen Lofoten ein mehr als straffes Programm von knapp einem Dutzend Erkundungstauchgängen zu verschiedenen Schiffs- und Flugzeugwracks zu absolvieren.

Für die Luftversorgung fiel die Wahl auf eine Anlage von BAUER. Denn hier am Polarkreis herrschen auch im Sommer oft raue Bedingungen und die Wassertemperatur steigt selten über 12°C. Reine und trockene Atemluft ist hier immens wichtig, da Feuchtigkeit bei Kaltwassertauchgängen schnell zu einer lebensgefährlichen Vereisung des Atemreglers führen kann. Dank geringem Gewicht und kompakten Abmessungen passte der JUNIOR perfekt auf den mitgeführten

Trailer. Der Benzinantrieb erlaubte dem Team eine komplett autarke Luftversorgung direkt am Pier neben dem Boot. Fast alle anvisierten Ziele konnten erfolgreich betaucht werden. Der erste von mehreren spannenden Artikeln über die Betauchungen wird in der Januarausgabe No. 51 zu lesen sein.

Weitere Infos:
www.wetnotes.eu



Dank Fahrsatz und Benzinantrieb können die Flaschen unmittelbar an der Pier direkt auf dem Boot gefüllt werden.

BAUER international

Bauer auf der Agritechnika



Klimaneutrale Betankung mit Biomethan

Biomethan gewinnt als nachhaltiger und klimaneutraler Treibstoff immer mehr an Bedeutung. Das zeigen die Besucher- und Ausstellerzahlen von Messen wie der gerade stattgefundenen Agritechnika in Hannover. BAUER KOMPRESSOREN präsentierte auf der Weltleitmesse für Landtechnik am Stand von New Holland als Mitaussteller seine besonders wirtschaftliche Systemlösung für Hoftankstellen: der für die Biomethanbetankung optimierte VERTICUS Hochdruckverdichter des Typs CTA 15.2 ist in Kombination mit der Fillpost-Zapfsäule perfekt für den Einsatz der neuen methanbetriebenen Traktormodelle ausgelegt.

Neues Werk in Rumänien

Das neue Fertigungswerk im Rumänischen Brasov feiert im Beisein der Geschäftsleitung der BAUER GROUP das erfolgreiche erste Jahr seines Bestehens. Ende 2022 war es aus der

Taufe gehoben worden, um als zusätzlicher Fertigungsstandort das stark wachsende Geschäft der BAUER GROUP zu unterstützen und gleichzeitig die immer wichtiger werdenden osteuropäischen Märkte noch besser abzudecken.



BAUER Rumänien feiert einjähriges Bestehen.

Workshop in der Türkei

Sichere und reine Atemluftqualität wird für Taucher bei der Auswahl der Basis am Urlaubsort immer relevanter. Sie ist inzwischen ein wichtiges Kriterium, um sich vom Wettbewerb abzuheben. Das merken auch die Tauchschnuller vor Ort. Deshalb wächst kontinuierlich das

Interesse der Betreiber an der Onlineüberwachung der Atemluftqualität und einer BAUER PureAir-Zertifizierung, wie



Praktisches Training am B-DETECTION PLUS mobile

der Workshop unseres türkischen Partners Enkosan zeigte. Insgesamt rund 30 Kunden nahmen an der eintägigen Veranstaltung in Marmaris teil, die eine umfassende Schulung zu allen Aspekten der Atemluftqualität und dem BAUER Produktportfolio bot. Wegen des großen Erfolgs sind weitere Veranstaltungen für die Zukunft fest geplant.

IMPRESSUM

Herausgeber

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8, 81477 München
bauer-kompressoren.de

Redaktion

Annette Adam, Ralf Deichelmann

Texte

Ralf Deichelmann

Layout

Annette Adam

Fotos

Titel: Shutterstock
Seite 2/3: Thomas Haustein, Marcel Andrick, Helai Ammura
Seite 4/5: Webandmotion
Seite 6: Ralf Deichelmann, Shutterstock
Seite 7: Sebastian Dellwig
Seite 8: Amana Miloudi-Coskun, Christian Ziganeck, BAUER Rumänien

